

## CNC Koordinatenmessmaschine

Maschinen Typ	Messbereich mm	Genauigkeit in $\mu$	Zusatzeinrichtungen
3-D Messmaschine / 1 Stk.	1000/1200/2000	$4\mu\text{m} + L/300$ (L in mm)	Tasterwechseleinrichtung
3-D Messarm / 1Stk.	1200 im Radius $\emptyset$ 2400	+/- 0,019 über gesamten Meßbereich	auf fahrbarem Messtisch
Höhenmessgerät / 1 Stk.	0 - 600	+/- (2+3xL) $\mu\text{m}$ (L in Meter)	auf Granitplatte 1200x800
Höhenmessgerät / 1 Stk.	0 - 500	+/- (2+3xL) $\mu\text{m}$ (L in Meter)	auf Gußplatte 2500x1000
Rundlaufpüfgerät / 4 Stk.	0 - 2000 bis $\emptyset$ 300		
Oberflächenrauigkeitsmessgerät / 2 Stk.			
Härteprüfgerät / 1 Stk.			
Schichtdickenmessgerät / 1 Stk.			
Mikrometer (aussen u. innen) / ca. 70 Stk.	aussen bis 900 innen verlängerbar		analog und digital
Schiebelehren / ca. 100 Stk.	2000		analog und digital
Gewindekaliber (aussen u. innen) / ca. 300 Stk.	160		
Messringe / ca. 120 Stk.	270		
Endmasssatz / 6 Stk.		Genauigkeitsklasse 0	
Temperaturmessgerät / 2 Stk.			digital
Messuhren / 120 Stk.			analog und digital
Innenmessgeräte(Subito) / 76 Stk.			analog und digital
div. andere Messvorrichtungen / 1.200 Stk.			Sondermessvorrichtungen