



Maschinenliste CNC – FRÄSEN

Maschinen Typ	Verfahrweg in mm x / y / z	Paletten- größe	Anzahl Paletten	Werkstück- gewicht	Werkzeug- aufnahme	Anzahl WKZ	Renishaw
5-Achs Bearbeitungszentrum 01	800/800/800	800x630	6	800kg	HSK-A-63	120	ja
	5-Achs Simultanbearbeitung, NC-Fräs-/Drehtisch, Drehfunktion bis 800 1/min						
5-Achs Bearbeitungszentrum 02	1000/850/1150	630x630	2	1500kg	HSK-A100	150	ja
	5-Achs Simultanbearbeitung						
Bearbeitungszentrum 03 horizontal	2300/1550/1550 plus ausfahrbare Pinole 500mm	16000x1250	2	5000kg	SK50 DIN69871	225	ja
Bearbeitungszentrum 04 horizontal	2400/1500/1100	1250x1250	4	5000kg	SK50 DIN69871	150	nein
Bearbeitungszentrum 05 horizontal	1600/1000/1100	800x800	2	2000kg	"SK50 Doppelbund"	50	ja
Bearbeitungszentrum 06 horizontal	1250/1000/1000	800x800	2	2000kg	SK50 DIN69871	60	nein
Bearbeitungszentrum 07 horizontal	1000/1000/1000	630x800	2	1200kg	SK50 DIN69871	150	ja
Bearbeitungszentrum 08 horizontal	1000/800/800	630x800	2	1000kg	SK50 DIN69871	72	ja
Bearbeitungszentrum 09 horizontal	1000/630/710	630x630	2	1500kg	"SK50 Doppelbund"	40	nein
Bearbeitungszentrum 10 horizontal	700/900/780	500x500	6	800kg	BT50	100	ja
Bearbeitungszentrum 11 horizontal	800/450/500	450x800	1	500kg	SK40 DIN69871	1	nein
Bearbeitungszentrum 12 vertikal	400/300/320	320x320	1	100kg	SK30	40	nein
Bearbeitungszentrum 13 horizontal	400/300/320	320x320	4	100kg	SK30	60	nein